



GEWA

B L E C H T E C H N I K





Laser- und Stanzteile

Das Zentrum der GEWA-Produktion ist das vollautomatische Blechhochregallager mit einer Lagerkapazität von 1300 Tonnen Formatblech, von dem aus die Laser- und Stanzmaschinen bestückt werden. Der Einsatz modernster Netzwerktechnik ermöglicht es, den Auftrag vom Angebot bis zur Auslieferung während des gesamten Produktionsablaufes zu verfolgen. So können wir auf Änderungswünschen unserer Kunden schnell und flexibel reagieren.

Zwei Lasermaschinen mit einer Schneidleistung von 6kW, eine Laser-Stanz-Maschine und eine CNC-gesteuerte Stanzanlage schneiden präzise unterschiedliche Metalle in Klein-, Mittel- und Großformaten. So können wir Stahl bis zu einer Materialstärke von 25mm, rostfreien Stahl bis 20mm und Aluminium bis 15mm millimetergenau bearbeiten.



Abkanten

Mit Ecken und Kanten profilieren wir uns in Sachen professioneller Kantentechnik. Auf sieben CNC-gesteuerten Abkantpressen fertigen wir für unsere Kunden effizient Einzelstücke, Kleinserien und Großserien. Auf unseren Anlagen realisieren wir präzise Kantungen von Werkstücken bis zu einer Länge von drei Metern und einer Materialstärke von maximal 15mm.

Ein technisches Highlight unserer Produktionsanlage ist der Kantroboter TruBend Cell 7000. Der Roboter wird vor allem für unsere Kunden aus dem Elektronik- und Fahrzeugbau eingesetzt, wo komplizierte Kantenteile höchste Präzision verlangen. Es werden Werkstücke bis zu einer Platingröße von 600mm x 500mm bearbeitet.





Verbindungstechnik

CNC-gesteuerte Einpressautomaten ermöglichen ein punktgenaues Setzen von Bolzen, Büchsen und Hülsen. Unsere Produktion verfügt zusätzlich über ein CNC-gesteuertes Bolzenschweißgerät, mit dem Gewindegrößen bis zu M8x50 in Werkstücke von maximal 1500mm x 2000mm punktgenau gesetzt werden.

Des Weiteren bieten wir Schweißarbeiten von Stahl, Edelstahl und Aluminium in den Schweißverfahren MAG, MIG, WIG und CMT. Für die effiziente Fertigung von Serien ab 50 Stück verfügt unsere Produktion über einen Schweißroboter mit CMT-Verfahren. Mit diesem bearbeiten wir Werkstücke bis zu einer Größe von 800mm x 700mm x 500mm. Der Roboter hat seinen Einsatz vor allem für Schweißarbeiten an Aluminium Gehäusen.



Gehäusebau

Egal ob Niet- oder Schweißverbindungen, im Bereich Gehäusebau fertigen wir für unseren Kunden komplette Komponenten. Wir übernehmen die gesamte Produktion der Gehäuse vom Zukauf der Normteile bis hin zur fertigen Montage und einer reibungslosen Just-in-Time-Anlieferung.

Für die Veredelung von Oberflächen arbeiten wir eng zusammen mit langjährigen und namhaften Partnern. So bieten wir unseren Kunden sowohl galvanisch verzinkte, eloxierte, pulverbeschichtet oder bedruckte Gehäuseoberflächen.



Kontakt

GEWA Blechtechnik GmbH
Voitsdorfer Straße 7
A-4551 Ried im Traunkreis

Tel. 07588/7002-0

Fax. 7002-20

info@gewa.at

www.gewa.at

Unternehmensphilosophie

Blech ist unser Werkstoff

Beständigkeit und Vielfältigkeit sind die Vorzüge unseres Werkstoffes Blech und unseres Unternehmens. Mit unserer langjährigen Erfahrung und der ständigen Bereitschaft uns weiterzuentwickeln, sind wir ein beständiger und verlässlicher Partner für unsere Kunden in der Gegenwart und Zukunft. Mit Produktionsanlagen am neusten Stand der Technik realisieren wir für sie vielfältigste Produktlösungen für unterschiedliche Einsatzbereiche in höchster GEWA-Qualität.

Jeder einzelne Mitarbeiter im GEWA-Team trägt zum Erfolg bei. Egal ob Lehrling, Hilfskraft oder Führungskraft, wir nehmen ihre Anliegen und Verbesserungsvorschläge als wertvolles Feedback an, und sind bestrebt diese Inputs in unsere tägliche Arbeit einfließen zu lassen.

Eine nachhaltige Wachstumsstrategie, die Konzentration auf unseren Kernkompetenzen und hundertprozentige Kundenorientierung sichern uns auch in Zukunft unser erfolgreiches Bestehen am Markt.

